



DURENZA

SOLUCIÓN PARA PISOS
LECHERÍAS, SALMONERAS Y VITIVINÍCOLA



DURENZA

Es una eficaz solución desarrollada por Melón Hormigones para dar respuesta a los problemas de desgaste de pisos en el sector agroindustrial.

Aplicaciones

- Sala de ordeña.
- Establos.
- Criaderos avícolas.
- Patios de alimentación.
- Caminos de vacas (callejuelas).
- Pisos de packaging.
- Pisos de uso agroindustrial en general.

Beneficios

- Mayor durabilidad de los pisos, lo que rentabiliza la inversión.
- Minimiza la aparición de hongos y otros agentes orgánicos que se generan por humedad permanente en los pisos.
- Resistente a la acción de agentes como purines, ataque leve de ácido láctico y otros*.
- Minimiza los problemas podales del ganado.
- Solución con soporte técnico en diseño e instalación.



Características

- Resistencia a la compresión entre 200 a 400 kgf/cm²*
- Permeabilidad al paso del agua << 50mm según norma NCh 2262 Of. 97
- Resistencia al desgaste superficial < 0,25 g/cm² según norma NCh 187 y 183 Of. 58
- Resistencia al impacto > 66-70 cms según norma NCh 187 Of. 58

*Mayores resistencias deben ser consultadas con su Ejecutivo de Ventas.

Recomendaciones

Transporte

- Verificar acceso de obra para camión mixer.

Preparación

- Antes de solicitar Durenza consulte por asesoría y recomendaciones a Melón Hormigones.
- Planificar secuencia constructiva.

Colocación

- No requiere adición de agua o cualquier aditivo en obra.
- La colocación puede ser mediante bomba, carretilla o descarga directa.
- Respetar las condiciones de hormigonado en tiempo frío o caluroso según NCh 170.
- Respetar tiempos de desmolde según norma NCh 170.
- Realizar las juntas necesarias de retracción y dilatación.

Cuidados Posteriores

- Se deben tomar las precauciones que aseguren un correcto curado.
- Minimizar las posibles acciones del viento y temperatura.

◀ PISO CON TRÁFICO DE 1 AÑO SIN DURENZA.

◀ PISO CON TRÁFICO DE 3 AÑOS CON DURENZA.



MELÓN RECOMIENDA UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL EN LA COLOCACIÓN DE HORMIGÓN.

José Rivas A.

Product Manager
Celular: (56-9) 9789 15 21
jose.rivas@melon.cl